

MUSICA: LANCIANO ASPETTA I POOH, UNICA DATA ABRUZZESE

22 Maggio 2013



LANCIANO Inizia la tournée estiva di *Opera seconda* dello storico gruppo dei Pooh che dopo il grande successo avuto nei mesi scorsi dove hanno registrato il tutto esaurito durante le cinquanta date nei teatri, ritornano ad affascinare i fan con le loro canzoni sui palchi dei teatri all'aperto, delle arene e delle piazze.

Nella regione abruzzese, sar  lo Stadio 'Guido Biondi' di Lanciano (Chieti) ad ospitare il prossimo 7 luglio l'unica data per Abruzzo, Marche e Molise della tournée estiva del gruppo. Dodi e Red, con Danilo Ballo alle tastiere aggiunte e Phil Mer alla batteria, sono dunque nuovamente in concerto con le pi  grandi ed emozionanti canzoni di una storica carriera e per la prima volta saranno accompagnati da un'orchestra sinfonica: la Ensemble Symphony Orchestra diretta dal maestro Giacomo Loprieno.

L'ultimo disco dei Pooh, *Opera Seconda*, da cui trae il nome anche il tour,   un album che contiene in una confezione pregiata undici brani della pregressa carriera della band riproposti in compagnia di un'orchestra sinfonica formata da importanti musicisti d'Italia, con la collaborazione inoltre di Danilo Ballo che in particolar modo ha curato gli arrangiamenti ed il gi  citato Phil Mer, alla batteria; dunque Sara, Pierre, il Disc Jockey colui al quale "  piace la notte e ci vive", " in quelle piazze di Maggio" invece la Femminista, Straniera, Maria, Lindbergh, sono i pi  famosi protagonisti della loro carriera musicale che meritano di essere "ascoltati" ancora per emozionarsi.

Il disco contiene anche un "primo magico duetto con Claudio Baglioni ed un secondo con Mario Biondi".

Queste sono le altre date del tour estivo italiano dei Pooh confermate: il 3 luglio al Castello Scaligero di Villafranca (Verona); il 6 luglio al Centro Fieristico Umbria Fiere di Bastia Umbra (Perugia); e poi ancora: l'11 agosto allo Stadio Comunale di Baseball "Steno Borghese" di Nettuno (Roma); il 12 Agosto al Teatro dei Templi di Paestum, il 14 Agosto allo Sporting Club di Montecarlo, il 17 agosto all'ex Campo Sportivo di Cittaducale (Rieti) il 21 agosto al Catona Teatro di Catona (Reggio Calabria); il 23 Agosto al Teatro Antico di Taormina.

Il concerto di Lanciano   organizzato da Top Agency group; Mdf Produzioni; Sb Spettacoli; Proloco di Lanciano.

Le prevendite possono essere acquistate su: ticketone.it www.ciaotickets.com e www.go2.it

Per informazioni sull'evento   possibile chiamare i seguenti numeri: 085.4462353 – 360.913394