

L'AQUILA: MORONI, "PRONTI 800 MILA EURO PER SCUOLE E MUSP"

11 Gennaio 2013



L'AQUILA - Interventi per oltre 800 mila euro sulle scuole cittadine, comprese quelle ospitate nei Moduli ad uso scolastico provvisorio (Musp) realizzati a seguito del sisma. È il programma annunciato dall'assessore ai Lavori pubblici e all'Edilizia scolastica al Comune dell'Aquila Alfredo Moroni.

"Effettueremo interventi di manutenzione straordinaria - ha spiegato - su tutti i Musp, che sono complessivamente 27, del territorio comunale, e sulle relative pertinenze. Sono già in corso le procedure per la redazione dei progetti esecutivi e il costo totale dei lavori sarà pari a 444mila 750 euro. Procederemo, inoltre, all'esecuzione di interventi generali di manutenzione sugli edifici scolastici comunali, sulla base di criticità individuate dai tecnici del Settore Ricostruzione pubblica del Comune e delle segnalazione dei dirigenti scolastici. Per questi lavori, per cui sono in corso le procedure di gara e che riguarderanno scuole di ogni ordine e grado, la spesa sarà invece di 140mila euro".

"Interventi di manutenzione straordinaria - ha proseguito Moroni - riguarderanno inoltre la scuola dell'infanzia e la scuola primaria di San Giacomo, con sostituzione globale degli infissi e delle vetrate preesistenti con altri a risparmio energetico e isolamento termico e acustico, per totali 100mila euro. Il progetto prevede per i due edifici anche il rifacimento del muro di cinta, il cui costo è pari a 140mila euro. I lavori inizieranno in concomitanza con la chiusura estiva delle scuole".

"Abbiamo investito molto - ha concluso - in quella che, per l'amministrazione comunale, è una priorità, vale a dire la dotazione di un patrimonio immobiliare scolastico confortevole e sicuro. Per questa ragione abbiamo destinato risorse significative a progetti di adeguamento e manutenzione delle scuole, per i quali è stato importante l'apporto e la collaborazione dei dirigenti scolastici, ai fini di individuare le esigenze specifiche e di pianificare gli interventi".